

# MONO MATERIAL TUBE

## POST CONSUMER RECYCLING ALUMINIUMTUBE MIT ALUMINIUMVERSCHLUSS



# BASISVERSION

## 100% PCR ALUMINIUMTUBE

- Geeignet für Aluminiumtuben Durchmesser 19 mm – 40 mm
- Gewinde M11 / Öffnung 7 mm angepasst auf Verschluss
- Füllvolumen 15 ml – 200 ml

## 100% ALUMINIUM SCHRAUBDECKEL

- Durchmesser 14,5 mm
- PE Dichteinlage
- Eigene inhouse Verschlussproduktion



## MULTIFUNKTIONALE VERSION

### 100% PCR ALUMINIUMTUBE

- Geeignet für Aluminiumtuben Durchmesser 19 mm – 40 mm
- Gewinde M11 / Öffnung 7 mm
- Füllvolumen 15 ml – 200 ml
- Post-Consumer recyceltes Aluminium: 1,1 kg CO<sub>2</sub> / kg PCR Butzen

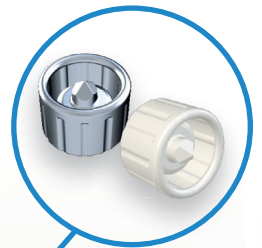
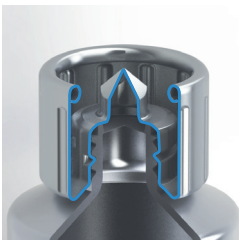
### ALUMINIUMVERSCHLUSS

- Integrierter Aufstechdorn für Membrantuben
- Durchmesser 18 mm / Gewicht 0,75 g
- 6,09 kg CO<sub>2</sub> / 1.000 Stk. , Virgin Aluminium
- Gute Formstabilität des Verschlusses
- Sicherer Griff und einfaches Öffnen durch Rippenstruktur
- Verschluss erhältlich mit transparentem Lack für Aluminium Look oder weißem Lack

#### Zukünftige Optionen:

- Durchmesser 30 mm
- Weitere Verschlussfarben
- Verwendung von PCR Aluminium für einen reduzierten CO<sub>2</sub>-Fußabdruck von 1,00 kg CO<sub>2</sub> / 1.000 Stk.

**Durch die Kombination unserer PCR Aluminium-tuben mit einem minimalistischen und funktionalen Aluminiumverschluss, leisten LINHARDT und Alupak einen Beitrag zu Ihren Nachhaltigkeitszielen.**



# IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

## UNSER BEITRAG ZU IHREN NACHHALTIGKEITSZIELEN

- 100% PCR Aluminiumtube\* mit recyclebarem Aluminiumverschluss  
→ Beitrag zur Kreislaufwirtschaft durch >95% Recyclingfähigkeit
- Niedrigere Scope 3 Emissionen → niedrigere potenzielle CO2-Kompensationskosten
- Keine toxischen Inhalte (BPA-NI)
- Verschluss passend für zylindrische und konische Tuben
- Food-grade PCR Material in der Tube



\*Mehr Informationen hierzu erhalten Sie in unserem Handout „Post Consumer Recycled Aluminium“.

# MONO MATERIAL PCR TUBEN

## NACHHALTIGKEIT ZU ENDE GEDACHT

Geschlossene Materialkreisläufe sind eines der wichtigsten Themen der Verpackungsbranche. Um Kreisläufe effektiv zu schließen, müssen Verpackungen im Hinblick auf ihre Recyclingfähigkeit optimiert werden. Aluminium kann unbegrenzt häufig ohne Qualitätsverlust recycelt werden. Der Recyclingprozess benötigt dabei nur einen Bruchteil der Energie der Primärproduktion. Somit trägt das Recycling von Aluminium deutlich zur Ressourcenschonung und Einsparung von CO<sub>2</sub> Emissionen bei.

Die Kunststoffverschlüsse der Alutuben werden jedoch nicht zusammen mit der Tube recycelt. Wertvolle Rohstoffe gehen verloren. Das wollen wir ändern:

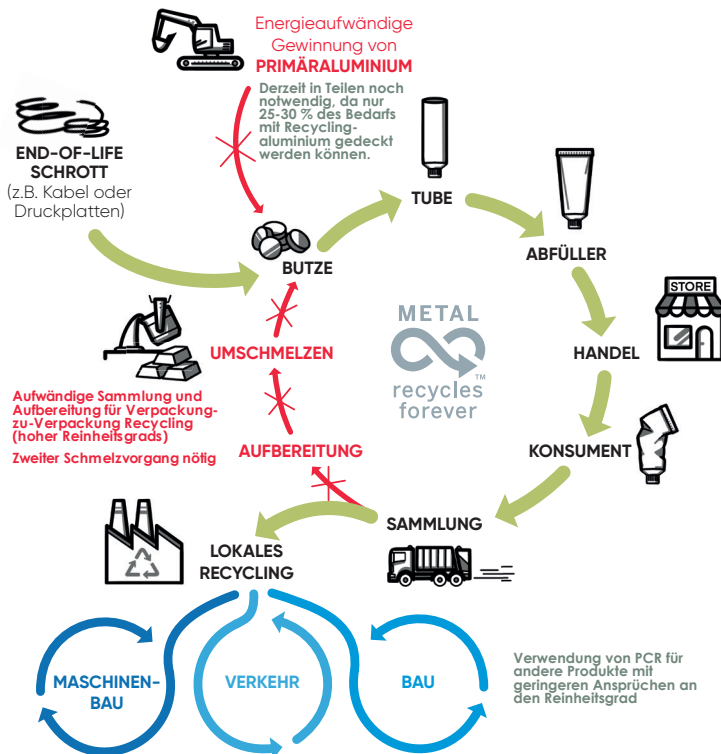
Durch die Kombination unserer PCR Aluminiumtuben mit unseren innovativen LINHARDT Aluminiumverschlüssen entsteht eine maximal recyclingfähige Aluminium-Verpackungslösung.



# UNSER ANSATZ FÜR PCR ALUMINIUM

Post-Consumer-Recycling Aluminium, oder kurz PCR Aluminium, entsteht durch das Recycling von Post-Consumer Aluminiumschrott, auch bekannt als Abfall nach Gebrauch. Der DIN EN ISO 14021 Norm zufolge ist Abfall nach Gebrauch das Material, das nicht mehr länger für seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden kann (End-of-Life Schrott). Dabei ist es laut Norm irrelevant, ob der Schrott hierfür aus privater, gewerblicher, industrieller oder institutioneller Nutzung stammt.

LINHARDT PCR Verpackungen enthalten 100% Post-Consumer Rezyklat aus End-of-Life Schrott, wie Kabeldrähten oder Lithoplatten. Dadurch wird die ressourcenintensive Sammlung, Sortierung und Reinigung des Schrotts, die für Verpackung-zu-Verpackung Recycling nötig wäre, deutlich reduziert. Zudem zeichnen sich diese Quellen von Schrott durch eine hohen Materialverfügbarkeit und damit Versorgungssicherheit aus. Die Lieferkette ist transparent und nachverfolgbar.



Status 03/2023